



spijkerclips



| Omschrijving | EAN code | Artikel nummer |
|----------------------------------|---------------|----------------|
| MEPAC spijkerclip 2,75/4mm w | 8714017213019 | 421301 |
| MEPAC spijkerclip 5/7mm w | 8714017213026 | 421302 |
| MEPAC spijkerclip 8/10mm w | 8714017213033 | 421303 |
| MEPAC spijkerclip 11/15mm w | 8714017213040 | 421304 |
| MEPAC spijkerclip 16/19mm tr | 8714017213057 | 421305 |
| MEPAC spijkerclip 19/22mm tr | 8714017213064 | 421306 |
| MEPAC spijkerclip 16/19mm cr | 8714017213118 | 421325 |
| MEPAC spijkerclip 19/22mm cr | 8714017213125 | 421326 |
| MEPAC spijkerclip 2,75/4mm gr | 8714017213132 | 421311 |
| MEPAC spijkerclip 5/7mm gr | 8714017213149 | 421312 |
| MEPAC spijkerclip 8/10mm gr | 8714017213156 | 421313 |
| MEPAC spijkerclip 11/15mm gr | 8714017213163 | 421314 |
| MEPAC spijkerclip 16/19mm gr | 8714017213255 | 421315 |
| MEPAC spijkerclip 19/22mm gr | 8714017213262 | 421316 |
| MEPAC spijkerclip 5/6mm w | 8714017215020 | 421502 |
| MEPAC spijkerclip duo 16/19mm tr | 8714017216058 | 421605 |
| MEPAC spijkerclip duo 16/19mm gr | 8714017216157 | 421615 |
| MEPAC spijkerclip duo 16/19mm cr | 8714017216256 | 421625 |

Materiaalspecificaties:

De spijkerclips zijn UV bestendig en daardoor ook geschikt voor buitentoepassing.

Bij het verwerken van gehard stalen producten is het dragen van een veiligheidsbril verplicht.

De spijkerclips hebben KEMA Keur en zijn voorzien van CE markering.

De Mepac spijkerclips zijn halogeenvrij.

Clip:

Kunststof: HDPE

| Eigenschappen | Testmethoden | Aanduiding | Waarden |
|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------|---------|
| Dichtheid, standaard bij 23°C | ISO 1183 A ASTM D 792 | Kg/m ³ | 957 |
| Smeltwaarde bij lading 2,16 Kg | DIN 53735 ISO 1133 ASTM D 1238 | g/10 min | 4,8 |

De spijkerclips voldoen aan de RoHS richtlijn (EU directive 2002/95/EF)

en de REACH (EC1907/2006) richtlijn.

De toxische zware metalen lood, cadmium en kwikzilver komen, evenals diarylpigment niet voor.

Bij de transparante clip is geen pigment toegevoegd.

De witte, grijze en creme kleur is verkregen door het toevoegen van pigment.

Nagels:

De stalen nagels zijn mechanisch verzinkt 10-12 micron en hebben een hardheid van 52-54 Rockwell.

| Maat | Afmeting nagel (mm) |
|-------------|----------------------------|
| SP 2,75/4 | 15 x 1,2 |
| SP 5/6 | 15 x 1,2 |
| SP 5/7 | 20 x 1,6 |
| SP 8/10 | 25 x 2,0 |
| SP 11/15 | 35 x 2,0 |
| SP 16/19 | 40 x 2,5 |
| SP 19/22 | 40 x 2,5 |
| DSP 16/19 | 40 x 2,5 |



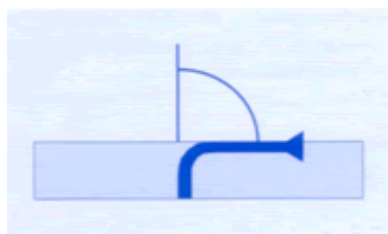
spijkerclip

Technische informatie stalen nagels.

Stalen nagels worden vervaardigd van speciaal gehard staal, waarbij een maximale hardheid gecreëerd wordt van 52 - 54 HRc. Door deze hoge hardheid hebben de stalen nagels de eigenschap moeilijk krom te gaan.

Daarnaast hebben de nagels, vanwege de speciale eigen ontwikkelde methode van harden, een **BUIG/ BREEK-HOEK** van 45° - 90°.

Hierdoor wordt het gevaarlijke "spatten" uitgesloten



Buig/breek-hoek van 45° - 90°, afhankelijk van de hoek waarom gebogen wordt.

Tevens hebben de stalen nagels een geheel gladde schacht en een punt met 4 snijkanten: zgn. diamuntpunt, de ideale punt voor handgeslagen nagels.

Mechanisch verzinken

Het mechanisch verzinken van stalen nagels heeft als doel een betere corrosiebestendigheid te verkrijgen, met als groot voordeel t.o.v. electrolytisch verzinken het uitblijven van de zo gevaarlijke waterstofbrosheid.

De gehard stalen nagels worden derhalve mechanisch verzinkt met een laagdikte van minimaal 10 micron zink en worden nabehandeld met blankchromaat (blauwpassivering), teneinde zgn. witte corrosie op nagels te voorkomen.

Algemene oorzaken van corrosie:

vocht en ventilatie

potentiaalverschil (electrisch spanningsverschil van twee metalen)

beschadigingen

tijd

Waterstofbrosheid

Waterstofbrosheid is het ontstaan van plotselinge scheuren of breuken in gehard of veredeld staal onder invloed van waterstofopname, zodra het product onder (buig)spanning komt te staan. Kenmerkend is dat de breuk of scheurvorming spontaan optreedt, zonder enige voorafgaande aanwijzing. Bij het breken komen meestal aanzienlijke krachten vrij, merkbaar aan een duidelijke knal.

Waterstofbrosheid kan o.a. voorkomen bij electrolytisch verzinkte nagels.